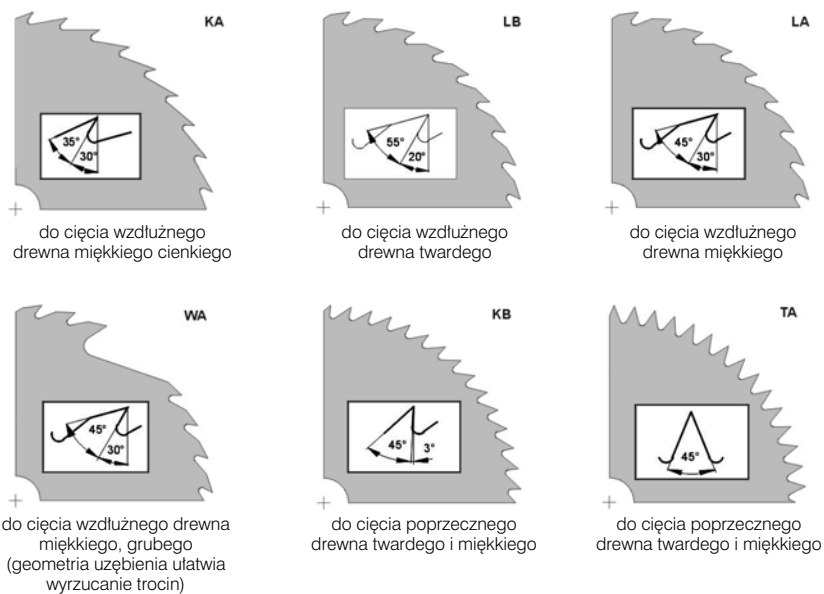
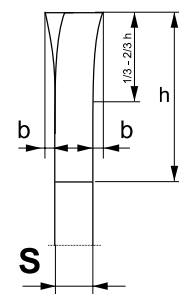


INFORMACJE TECHNICZNE
PIŁY TARCZOWE ZWYKŁE
RODZAJE UZĘBIEŃ PIŁ TARCZOWYCH ZWYKŁYCH:

ROZWARCIE ZĘBÓW W PIŁACH TARCZOWYCH ZWYKŁYCH WG PN 76/D-54502:

	Grubość piły „S”					
	do 2,8	3,0-3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
	Rozwarcie na stronę „b”					
100 – 220	0,35					
230-315	0,45	0,60				
350 – 400	0,60	0,70	0,80			
425 – 500	0,80					
520 – 550		0,90	1,0			
600 – 710		1,1	1,2		1,3	
800 – 900		1,2	1,3		1,4	
1000 – 1250			1,4		1,6	



rozwarcie powinno być wykonane w przedziale 1/3 – 2/3 wysokości zęba

TABELA MINIMALNYCH ŚREDNIC TARCZ ZACISKOWYCH, MAKSYMALNYCH ORAZ ZALECANYCH OBROTÓW PRACY PIŁ TARCZOWYCH ZWYKŁYCH:

Średnica tarczy	Średnica tarcz zaciskowych wg. PN-91/D-56050	Obroty piły N max	Zalecane obroty pracy N	
100	20	15.000	7.650 – 12.400	
125		12.000	6.150 – 9.900	
130/150		10.000	5.800 – 8.300	
160		9.500	4.800 – 7.750	
200	30	7.600	3.850 – 6.200	
250		6.000	3.050 – 4.950	
300		60	5.000	2.550 – 4.100
315			4.800	2.450 – 3.900
350/355		85	4.300	2.200 – 3.550
400			3.800	1.950 – 3.100
425/450	3.400		1.800 – 2.750	
500	40	3.100	1.550 – 2.450	
600		2.500	1.300 – 2.050	
630		2.400	1.250 – 1.950	
700/710		160	2.200	1.100 – 1.750
800			1.900	950 – 1.550
900			1.700	850 – 1.350
1000			1.500	800 – 1200